

FICHA TÉCNICA EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO



EQUIPO DE TERMOFUSIÓN HIDRAULICO MODELO AVI-250H MARCA ANVAISAPLICACIÓN

Adecuado para la soldadura a tope de tubos y accesorios de plástico de PE, HDPE, PP, PPR, PVDF.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rangos de soldadura: tubos de plástico: 75mm - 250mm

(75mm - 90mm - 110mm - 140mm - 160mm - 180mm - 200mm - 225mm - 250mm) Campos de aplicación: PE, HDPE, PP, PPR y PVDF
Voltaje de funcionamiento: $\sim 220V \pm 10 \%$, 60Hz

Potencia total: 3,85 kW, incluyendo: herramienta de planificación: 1,0 kW, placa decalentamiento: 2,1 kW, motor de la unidad hidráulica: 0,75 kW;

Placa revestida de PTFE calefacción, perilla ajustable para controlar la temperatura, la diferencia en la placa de calentamiento temperatura superficial $\leq \pm 7^\circ$.

Temperatura del ambiente: $-10^\circ \sim 45^\circ$

El temporizador electrónico de cuenta atrás para la calefacción y la refrigeración del tiempo.

Toda la máquina se compone de bastidor básico, placa calefactora, herramienta de planificación, unidad hidráulica y de apoyo (para la planificación de la herramienta y la placa de calefacción)

Teléfonos: 316 539 7123 / 311 309 5104 / 311 309 5103

Email: atencionalcliente@pegatutubo.com.co

“LA NUEVA ERA DE LA CALIDAD”

CARACTERÍSTICAS AVI-250H

La Máquina de soldadura a tope consta de un Alineador básico, La unidad hidráulica, Herramienta de cepillado, placa de Calentamiento, Soporte para la Herramienta de cepillado, plancha de Calentamiento. otras Partes Opcionales.

Su placa de Calentamiento Con revestimiento en PTFE desmontable Viene acondicionado Sistema de Control de Temperatura de alta exactitud.

Contiene Una Herramienta de cepillado Eléctrica.

- La Máquina de soldadura a tope está hecha de un Materiales De Alta Resistencia y peso ligero. De sencilla Estructura, compacta y Delicada, aire amigable para el usuario.
- La Baja Presión Inicial Asegura La Confiabilidad y Calidad de Soldadura de Pequeñas Piezas de Tubos.
- La Máquina de soldadura a tope en la unidad hidráulica tiene cronometro Con Dos canales Separados en el Que se registran Tiempo en Fases de calentamiento y de Enfriamiento.
- El medidor de presión de gran exactitud a prueba de golpes indicadores Lecturas Libres De obstrucciones.
- La Posibilidad de Cambios de posición facilitación a la Máquina de soldadura a tope, hacer el Trabajo para Varios accesorios Más fácilmente.

CIUDADOS Y MANTENIMIENTO

El equipo AVI250H es de bajo mantenimiento por lo que le ayuda a ahorrar en este concepto.

CUIDADOS: Después del uso realizar la limpieza del equipo con un trapo húmedo, retirar el polvo y la grasa que pueda tener, luego lubricar las barras del equipo y los tornillos superiores, con esto evitamos la corrosión.

El temporizador electrónico de cuenta atrás para la calefacción y la refrigeración del tiempo.

Toda la máquina se compone de bastidor básico, placa calefactora, herramienta de planificación, unidad hidráulica y de apoyo (para la planificación de la herramienta y la placa de calefacción)

CARACTERÍSTICAS AVI-250H

Teléfonos: 316 539 7123 / 311 309 5104 / 311 309 5103

Email: atencionalcliente@pegatutubo.com.co

“LA NUEVA ERA DE LA CALIDAD”

La Máquina de soldadura a tope consta de un Alineador básico, La unidad hidráulica, Herramienta de cepillado, placa de Calentamiento, Soporte para la Herramienta de cepillado, plancha de Calentamiento. otras Partes Opcionales.

Su placa de Calentamiento Con revestimiento en PTFE desmontable Viene acondicionado Sistema de Control de Temperatura de alta exactitud. Contiene Una Herramienta de cepillado Eléctrica.

- La Máquina de soldadura a tope está hecha de un Materiales De Alta Resistencia y peso ligero. De sencilla Estructura, compacta y Delicada, aire amigable para el usuario.
- La Baja Presión Inicial Asegura La Confiabilidad y Calidad de Soldadura de Pequeñas Piezas de Tubos.
- La Máquina de soldadura a tope en la unidad hidráulica tiene cronometro Con Dos canales Separados en el Que se registran Tiempo en Fases de calentamiento y de Enfriamiento.
- El medidor de presión de gran exactitud a prueba de golpes indicadores Lecturas Libres De obstrucciones.
- La Posibilidad de Cambios de posición facilitación a la Máquina de soldadura a tope, hacer el Trabajo para Varios accesorios Más fácilmente.

CIUDADOS Y MANTENIMIENTO

El equipo AVI250H es de bajo mantenimiento por lo que le ayuda a ahorrar en este concepto.

CUIDADOS: Después del uso realizar la limpieza del equipo con un trapo húmedo, retirar el polvo y la grasa que pueda tener, luego lubricar las barras del equipo y los tornillos superiores, con esto evitamos la corrosión.

MANTENIMIENTO: El mantenimiento preventivo debe realizarse cada año, el cual consta de revisión general por parte de los técnicos de ANVAIS SAS, el cambio de aceite hidráulico, cambio de partes y ajuste general, el mantenimiento correctivo escuando el equipo presente algún daño en alguna de sus partes lo cual le impide realizar de manera correcta su trabajo, en este caso se debe enviar a la bodega de ANVAIS SAS para su revisión y arreglo.

LISTA DE PARÁMETROS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPEAVI-250H (Modelo AVI-250H)

Modelo		AVI-250H
Tamaño del tubo(mm)		75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250
Temperatura máxima para calentamiento de la placa		270 °C
Desviación de la temperatura de la superficie(170~ 250 °C)		< ± 7 °C
Rangos ajustables de presión		0-6.3Mpa
Voltaje en funcionamiento		220V, 60Hz
Potencia para calentamiento de la placa		2.1 KW
Herramienta de cepillado potencia		1.0 KW
Potencia de la unidad Hidráulica		0.75 KW
Total potencia		3.85 KW
Peso		145 Kg
Empaque	Cubierta	2 Cubierta en madera contra machada
	Volumen	0.92 CBM